



Messenachlese

Datum: 22.10.2010

Take-off für elektromagnetischen Turboverdichter!

Auf der Chillventa 2010 in Nürnberg präsentierte Kältetechnik aircool GmbH den magnetgelagerten Turboverdichter „Magnitude“ von McQuay als erstes Unternehmen in Europa erstmals „live“ im Betrieb.

München, Oktober 2010 – Mit der „Magnitude“ WME-Serie hat McQuay, der Pionier und Marktführer im Bereich Turbotechnologie, jetzt auch in Europa einen neuen Maßstab in der Klasse von 1.400 bis 2.000 KW Kühlleistung etabliert. Davon konnten sich auf der Fachmesse „Chillventa“ in Nürnberg die Besucher bei Kältetechnik aircool überzeugen. Auf dem Messestand des langjährigen Münchner McQuay-Partners wurde zum ersten Mal in Europa eine Maschine der „Magnitude“ WME-Baureihe unter regem Interesse des Fachpublikums gestartet. Kaum ein Chillventa-Besucher wollte sich das Messe-Highlight entgehen lassen und die innovativen WME-Kälteaggregate im Demo-Betrieb „live“ erleben. Der Andrang auf den aircool-Messestand war entsprechend groß: „Viele Besucher kamen zu uns, um sich persönlich ein Bild von der neuesten Turboverdichter-Generation und ihrer Leistungsfähigkeit in der Praxis zu machen“, so aircool-Firmengründer und Geschäftsführer Bruno Trost.

Die neuesten Kältemaschinen von McQuay sind messbar effizienter, leiser und belastbarer als vergleichbare Produkte von Wettbewerbern. Mit ihrer elektromagnetischen, ölfreien Lagerung der rotierenden Teile erreichen die „Magnitude“-Turboverdichter dank variabler, digital geregelter Drehzahlen extrem niedrige Verbrauchswerte. Das zahlt sich doppelt aus: Der „Magnitude“-Kompressor läuft im Teil- und Volllastbetrieb stets mit der zum Kühlen benötigten optimalen Drehzahl und senkt dadurch auch die Betriebskosten.

Eine dauerhaft konstante Leistungsabgabe bei gleichzeitig hoher Betriebs-Zuverlässigkeit, niedrigen Wartungskosten sowie minimalen Vibrationen und deutlich reduzierten Geräuschemissionen sind die zusätzlichen Pluspunkte der kontaktlosen Magnettechnologie von McQuay.

Kontakt:

Kältetechnik aircool GmbH
Sigmund-Riefler-Bogen 8
81829 München
Tel.: +49 (0)89 / 357 145-0
Fax: +49 (0)89 / 357 145-50
E-Mail: info@aircool.de



Magnitude WME von McQuay: Magnet-Technologie trifft auf bewährte Eigenschaften

Mit der erfolgreichen und im Markt bestens etablierten Vorgänger-Baureihe WMC von McQuay teilen die „Magnitude“-Maschinen alle bewährten Eigenschaften: Den hermetisch gekapselten Direktantrieb, benutzerfreundliche MicroTech-Bedienelemente mit einem Touchscreen-Panel sowie die flexiblen Integrationsmöglichkeiten mit Schnittstellen in bestehende Systeme. Das umweltfreundliche Kältemittel R134a garantiert zudem nachhaltige Investitionssicherheit, weil seine Verwendung auch in Zukunft möglich ist.

Wie bereits auf der Chillventa 2008 wurde aircool-Geschäftsführer Trost mit der gesamten Planung und Ausführung für den McQuay-Messestand exklusiv betraut. Trost zieht eine rundum positive Messe-Bilanz: „Aircool hat erneut sein fundiertes Know-how als autorisierter, erfahrener McQuay-Vertragspartner unter Beweis gestellt. Als erste Werksvertretung von McQuay Europa haben wir eine Maschine der neuen „Magnitude“ WME-Baureihe auf der Leitmesse der Kältetechnik-Branche in Nürnberg erfolgreich in Betrieb genommen.“

Das Münchner Unternehmen Kältetechnik aircool GmbH ist seit fast 25 Jahren auf Vertrieb, Beratung, Inbetriebnahme, Anpassung und Wartung der ausgereiften und besonders effizienten McQuay-Aggregate in allen Branchen spezialisiert.

Kälte- und Klimakompetenz seit 1986

Kältetechnik aircool GmbH mit Firmensitz in München bei der neuen Messe wurde von Bruno Trost 1986 gegründet und hat sich zu einem leistungsstarken Full Service-Unternehmen in allen Fragen der Klima- und Kältetechnik bei Großanwendern entwickelt.

Unser Kerngeschäft ist die Betreuung und der Vertrieb von McQuay-Kaltwassersätzen, sowie die Vorhaltung und der Verkauf von Ersatzteilen für alle Fabrikate. Außerdem decken wir das komplette Herstellungs- und Vertriebsspektrum von kälte- und klimatechnischen Einrichtungen ab: Es umfasst außer Standard-Klimageräten, Klimaschränken und EDV-Kühlvorrichtungen auch Kaltwasser- und Verflüssigersätze, Flüssigkeitskühler, Wärmerückgewinnungs-Anlagen sowie Wärmepumpen für die Gebäudeklimatisierung und die Prozesskühlung, die entweder mit Scroll-, Hubkolben-, Schrauben- oder Turboverdichtern ausgerüstet sind.

Die Entwicklung und Herstellung von Kältemaschinen- und Sonderanlagen gibt uns die Möglichkeit, über individuelle Systemlösungen auch den extremsten Anforderungen gerecht zu werden. Wir beschäftigen zurzeit 28 Mitarbeiter, davon bilden 17 das Service-Team, das ausschließlich für Montage, Wartung und Instandsetzung der von uns vertriebenen Maschinen und Geräte zuständig ist. Überdurchschnittliche Einsatzbereitschaft, ein 24-Stunden-Notdienst sowie laufende Schulungen unserer Fachkräfte, zeichnen unser kundenorientiertes und effizientes Team aus.

Weitere Informationen über McQuay-Produkte erhalten Sie unter: www.aircool.de

